

# 1. About Hy Tek Floors \_\_Acerca de los Suelos Hy Tek

<b>1.1. Product characteristics</b> __Características del producto	7
<b>1.1.1. Quality and certification</b> __Calidad y certificación	7
<b>1.1.2. Sustainability and environmental management</b> __Sostenibilidad y gestión medioambiental	8
<b>1.1.3. Technical specifications</b> __Especificaciones técnicas	8
<b>1.2. Transport</b> __Transporte	10
<b>1.3. Storage</b> __Almacenamiento	10
<b>1.4. Handling</b> __Manipulación	11
<b>1.5. Cleaning and maintenance</b> __Limpieza y mantenimiento	12
<b>1.5.1. Cleaning</b> __Limpieza	12
<b>1.5.2. Maintenance</b> __Mantenimiento	12
<b>1.5.3. Repair</b> __Reparación	12
<b>1.6. End of life procedures</b> __Qué hay que hacer al finalizar la vida útil	13
<b>1.6.1. Information for dismantling</b> __Información para la desinstalación	13
<b>1.6.2. Information for waste managers</b> __Información a los gestores de residuos	13

# 2. Fastening systems and applications \_\_Tipos de aplicación y sistemas de instalación

<b>2.1. General installations instructions</b> __Instrucciones generales de instalación	16
<b>2.1.1. Calculation of material requirement</b> __Requisito para el cálculo de material	16
<b>2.1.2. Subfloor conditions prior to installation</b> __Condiciones de la solera antes de la colocación	16
<b>2.1.3. Expansion joints</b> __Juntas de dilatación	17
<b>2.1.4. Available board widths</b> __Anchuras de lama disponibles	17
<b>2.1.5. Board joint design</b> __Diseño de la junta de las lamas	18
<b>2.1.6. Installation patterns</b> __Posibilidades de montaje	18
<b>2.2. Fastening systems and applications</b> __Tipos de aplicación y sistemas de instalación	19
<b>2.2.1. Installation as a floating floor</b> __Instalación como suelo flotante	19
<b>2.2.2. Installation as a glued floor</b> __Instalación como suelo encolado	21
<b>2.2.3. Installation over underfloor heating systems</b> __Instalación sobre suelo radiante	21
<b>2.2.4. Installation with variable width boards</b> __Instalación con lamas de diferentes anchuras	24
<b>2.2.5. Installation in humid environments</b> __Instalación en entornos húmedos	25
<b>2.3. Accessories</b> __Accesorios	26

## Parklex

Polígono Alkaiaga, c/ Baldrún - 31780 Bera - Navarra - Spain

Tel. +34 948 625 045 – parklex@parklex.com

[www.parklex.com](http://www.parklex.com)

**1. About Hy Tek Floors** \_\_Acerca de  
los Suelos Hy Tek

**Hy Tek construction**  
Construcción Hy Tek

**Natural timber composite floor**  
Suelo de composite de madera natural



**A**  
Natural timber veneer  
impregnated with resins \_\_Chapa  
de madera natural impregnada  
en resina

**B**  
Resin bonded WBP  
plywood core \_\_Contrachapado  
de madera natural

**C**  
HPL balancer \_\_Revestimiento  
baquelizado de contracara

## 1.1. Product characteristics

### \_\_Características del producto

Parklex Hy Tek is a high-density timber floor, designed for use in even the most demanding of internal environments. Our production techniques provide controlled quality at every stage of the process. Hy Tek offers a wide variety of natural wood finishes with numerous applications, from extreme traffic environments such as offices, shops and museums, to residential projects requiring contemporary designs. Our proprietary technology, which impregnates the natural wood with technical overlays and resins, completely removes any requirement for on-going specific maintenance (such as sanding, lacquering or oiling) apart from cleaning, an outstanding example of sustainability and practicality throughout its life. \_\_Parklex Hy Tek es un suelo de madera de alta densidad que ha sido diseñado para su uso incluso en los espacios interiores más exigentes. Nuestras técnicas de producción proporcionan una calidad controlada en todas las fases del proceso. Hy Tek ofrece una amplia variedad de acabados de madera natural con numerosas aplicaciones, desde entornos muy transitados como oficinas, tiendas y museos a proyectos residenciales que requieren diseños modernos. Nuestra tecnología patentada, que impregna la madera natural con resinas y revestimientos técnicos, elimina toda necesidad de mantenimiento continuado (como el lijado, barnizado o aceitado) excepto la limpieza, siendo por ello un magnífico ejemplo de sostenibilidad y funcionalidad a lo largo de toda su vida útil.

### 1.1.1. Quality and certification

#### \_\_Calidad y certificación



Based on a commitment to innovate with raw materials and manufacturing processes, our technology and quality controls are clearly demonstrated wherever there is a need for a highly durable solution. Floors subjected to high traffic need to resist intensive use and generally suffer more wear. In these environments Hy Tek delivers supreme performance and superior aesthetics. Our floors are classified under UNE-EN 13329 standard, are continuously tested by our R & D and Technical Team, and achieve Class of Use 32<sup>(1)</sup>, RD ≤ 35<sup>(2)</sup> in resistance to slipping, AC6 in abrasion resistance and Grade 4<sup>(3)</sup> in resistance to scratching. \_\_Basados en el compromiso de innovar con materias primas y procesos de fabricación, nuestra tecnología y controles de calidad quedan claramente demostrados allá donde se requiera una solución muy duradera. Los suelos sometidos a un elevado tránsito deben resistir un uso intenso y suelen sufrir un mayor desgaste. En estos entornos, Hy Tek ofrece un rendimiento y una estética extraordinarios. Nuestros suelos están clasificados conforme a la norma UNE-EN 13329 de alta categoría, son ensayados por nuestro departamento técnico y de I+D y logran la Clase de Uso 32<sup>(1)</sup>, RD ≤ 35<sup>(2)</sup> en resistencia al deslizamiento, AC6 en resistencia a la abrasión y Grado 4<sup>(3)</sup> en resistencia al rayado.

<sup>(1)</sup> Please check Hy Tek datasheet to see which veneers obtained Class 31. \_\_<sup>(1)</sup> Consultar la Ficha Técnica de producto Hy Tek para comprobar qué maderas obtienen la Clase 31. / <sup>(2)</sup> RD ≥ 35 Hy Tek slats may be available upon request. \_\_<sup>(2)</sup> Se pueden pedir lamas Hy Tek con RD ≥ 35 bajo consulta. / <sup>(3)</sup> Please check Hy Tek datasheet to see what veneers obtained Grade 3. \_\_<sup>(3)</sup> Consultar la Ficha Técnica de producto Hy Tek para comprobar qué maderas obtienen el Grado 3.

## 1.1.2. Technical datasheet \_\_Ficha técnica

Tests	Standard	Measurement unit	Result
<b>1. Inspection requirements</b>			Parklex Hy Tek Ref: FTPHYTEK
Colour, pattern and surface finish	EN 438-8 Part 5.2.2.3		Due to the fact that wood is a natural product, each veneer may be considered as unique. Slight colour and structure differences are considered as normal. Singularities such as knots and resin inclusions are not considered as defects, but as a part of the décor. There are differences in light fastness performances depending on the wood species and the source of the wood

### 2. Classification requirements UNE EN 13.329

Test	Standard	Measurement unit	Result
Abrasion resistance	EN 438-2 Part 11	Class	AC6
Impact resistance	EN 438-2 Part 20 and 22	-	IC 2 (A)
Resistance to staining	EN 438-2 Part 26	Rating ( Group 1 & 2)	5
		Rating ( Group 3)	5
Resistance to cigarettes burn	EN 438-2 Part 30	Rating	5
Effect of a furniture leg	EN 424	-	No change or damage with foot type 0
Effect of a castor chair	EN 425	-	No change in appearance or damage after 25000 cycles with type W wheels
Thickness swelling	EN 13.329 Annex G	%	< 10
Class of use	UNE EN 13.329	Domestic	
		Commercial	

### 3. Dimensional tolerances

Test	Standard	Measurement unit	Result
Gap between pieces	UNE EN 13.329	mm	≤ 0,2
Leap between pieces	UNE EN 13.329	mm	≤ 0,15

### 4. Safety requirements CE

Test	Standard	Measurement unit	Result
Reaction to fire	EN 13.501-1	Classification	Bfl-s1
Pentachlorophenol content	EN 438-7 Part 4.10	ppm	≤ 5
Release of formaldehyde	EN 717-2	Class	E1
Water tightness	EN 13.553	Classification	Watertight
Slide resistance	EN 13.893	μ	0,73 (DS)
Electric resistance	EN 1.081	MΩ	825 (Antistatic)
Antistatic properties	EN 1.815	KV	< 2
Thermal conductivity	EN 12.524	W/(m*K)	0,17

### 5. Additional tests results

Test	Standard	Measurement unit	Result
Brinell	-	N/mm2	≥ 40
Density	-	g/cm3	≥ 0,75
Resistance to scratching	EN 438-2 Part 25	Rating	4 (B)
Resistance to immersion in boiling water	EN 438-2 Part 12	Rating	≥ 4
Flexural strength	EN 310	MPa	≥ 70 (Longrain)
			≥ 60 (Crossgrain)
Flexural modulus	EN 310	MPa	≥ 7000 (Longrain)
			≥ 6000 (Crossgrain)
Slip/skid resistance	UNE-ENV 12.633	USRV(Rd)	> 15
Impact sound reduction	UNE-EN ISO 140-8	ΔLw	17
Lightfastness (xenon arc)	EN 438-2 Part 27	Grey scale rating	≥ 2 (C)

### 6. Additional requirements upon request

Test	Standard	Measurement unit	Result
Slip/skid resistance	UNE-ENV 12.633	USRV(Rd)	> 35
Slip/skid resistance	DIN 51.130	Class	R9



(A) Except woods Wengue, Walnut, Teak, Maple, Sand Oak, Smoked Grey Oak, Olivier Ash, Natural Zebrano, Reconstituted Zebrano, Caramel Bamboo, Golden Ayous, Ambar, Rubi, Copper, Antra, Onix, Bronze, Quartz, that get classification IC1 and Class of use 31.

(B) Except woods Walnut, Teak, Wengue, Smoked Grey Oak, Sapeli, Rubi, Antra, Onix, Bronze and Ambar, that get Rating 3.

(C) Except wood Maple, that gets Grey scale Rating < 2.

Ensayos	Norma	Unidad de medida	Resultado
<b>1. Inspección</b>			Parklex Hy Tek Ref: FTPHYTEK
Color, diseño y acabado de la superficie	EN 438-8 Apto. 5.2.2.3		Debido al hecho de que la madera es un producto natural, cada chapa puede considerarse única. La presencia de ligeras diferencias en el color y en la estructura se considera normal. Particularidades tales como nudos e inclusiones de resinas no se consideran defectos, sino como una parte de la decoración. Dependiendo de la especie y del origen de la madera hay diferencias en el comportamiento respecto a la solidez del color a luz.

### 2. Requisitos de clasificación UNE EN 13.329

Test	Standard	Measurement unit	Result
Resistencia a la abrasión	EN 438-2 Apto.11	Clase	AC6
Resistencia al impacto	EN 438-2 Apto. 20 y 22	-	IC 2 (A)
Resistencia al manchado	EN 438-2 Apto.26	Grado (Grupos 1 y 2)	5
		Grado (Grupo 3)	5
Resistencia a la quemadura de un cigarrillo	EN 438-2 Apto. 30	Grado	5
Efecto de la pata de un mueble	EN 424	-	Ningún daño tras ensayar con pata de tipo 0
Efecto de una silla con ruedas giratorias	EN 425	-	Ningún cambio de aspecto ni daños visibles tras 25.000 ciclos con ruedas de tipo W
Hinchazón en grosor	UNE EN 13.329 Anexo G	%	< 10
Clase de uso	UNE EN 13.329	Doméstico	
		Comercial	

### 3. Tolerancias dimensionales

Test	Standard	Measurement unit	Result
Juntas entre piezas	UNE EN 13.329	mm	≤ 0,2
Salto entre piezas	UNE EN 13.329	mm	≤ 0,15

### 4. Requisitos de seguridad CE

Test	Standard	Measurement unit	Result
Reacción al fuego	EN 13.501-1	Clasificación	Bfl-s1
Contenido de pentaclorofenol	EN 438-7 Apto 4.10	ppm	≤ 5
Emisión de formaldehído	EN 717-2	Clase	E1
Estanqueidad al agua	EN 13.553	Clasificación	Estanca
Resistencia al deslizamiento	EN 13.893	μ	0,73 (DS)
Resistencia eléctrica	EN 1.081	MΩ	825 (Antiestático)
Propiedades antiestáticas	EN 1.815	KV	< 2
Conductividad térmica	EN 12.524	W/(m*K)	0,17

### 5. Resultados ensayos adicionales

Test	Standard	Measurement unit	Result
Brinell	-	N/mm2	≥ 40
Densidad	-	g/cm3	≥ 0,75
Resistencia al rayado	EN 438-2 Apto. 25	Grado	4 (B)
Resistencia a la inmersión en agua hirviendo	EN 438-2 Apto. 12	Grado	≥ 4
Resistencia en flexión	EN 310	MPa	≥ 70 (Longitudinal)
			≥ 60 (Transversal)
Modulo elástico en Flexión	EN 310	MPa	≥ 7000 (Longitudinal)
			≥ 6000 (Transversal)
Resistencia al deslizamiento / Resbalamiento	UNE-ENV 12.633	USRV(Rd)	> 15
		Clasificación según el CTE (España)	Clase 1
Reducción al ruido de impactos	UNE-EN ISO 140-8	ΔLw	17
Solidez a la luz	EN 438-2 Apto.27	Grado escala de grises	≥ 2 (C)

### 6. Características opcionales bajo pedido

Test	Standard	Measurement unit	Result
Resistencia al deslizamiento / Resbalamiento	UNE-ENV 12.633	USRV(Rd)	> 35
		Clasificación según el CTE (España)	Clase 2
Resistencia al deslizamiento / Resbalamiento	DIN 51.130	Clase	R9

(A) Excepto las maderas Wengue, Nogal, Teka, Maple, Roble Arena, Roble Ahumado Gris, Fresno Olivier, Natural Zebrano, Zebrano Reconstituido, Bambu Tostado, Golden Ayous, Ambar, Rubi, Copper, Antra, Onix, Bronze, Quartz, que obtienen clasificación IC1 y Clase de Uso 31.

(B) Excepto las maderas Nogal, Teka, Wengue, Roble Ahumado Gris, Sapeli, Rubi, Antra, Onix, Bronze, Ambar, que obtienen Grado 3.

(C) Excepto la madera Maple, que obtiene Grado < 2.

## 1.2. Transport \_\_Transporte

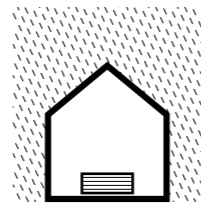
During transport boards must be correctly and securely strapped, always bearing in mind that they can move easily and quickly become loose. Boards must always be transported horizontally, in original packaging. For minor transport procedures in workshops or on site they must be fastened with straps, ensuring boards in direct contact with the straps are covered with suitable protection to prevent damage. Always avoid contact with sharp or rough-edged objects which could scratch or damage the boards. When moving boards from a pallet, lift them gently and do not drag them over each other, to prevent scratches or abrasion of the surface. \_\_Durante el transporte, las lamas deben estar bien flejadas, teniendo siempre en cuenta que pueden deslizarse con facilidad y soltarse rápidamente. Las lamas siempre deben transportarse horizontalmente y en su embalaje original. Para pequeños recorridos en talleres o en obras, las lamas deben estar sujetas con correas y las lamas que están en contacto directo con las correas deben ser cubiertas con la protección adecuada para no dañarlas. Evite siempre el contacto con objetos de aristas rugosas o cortantes que puedan dañar o rayar las lamas. Cuando mueva las lamas que se encuentran en un palet, levántelas suavemente de forma que no se arrastren unas sobre otras puesto que podrían sufrir rozaduras o abrasión en la superficie.

## 1.3. Storage \_\_Almacenamiento

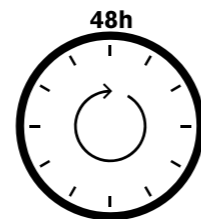
### Essential storage instructions

\_\_Almacenamiento en condiciones óptimas

Boards must be stored in a clean, dry and well-ventilated place, sheltered from the weather and extremes of temperature. Under no circumstances should this be an external environment. Boards must be placed in a horizontal position and in the original packaging. If any board needs repackaging, this must be in the original packaging material. \_\_Las lamas deben ser almacenadas en un lugar limpio, seco y bien ventilado, protegido de la intemperie y de temperaturas extremas. No deben almacenarse en espacios exteriores bajo ningún concepto. Las lamas deben ser colocadas en posición horizontal y en su embalaje original. En caso de que haya que volver a embalar alguna lama, se realizará en las mismas condiciones que el embalaje original.



All material must be placed (still in its original packaging) in the centre of the room or area in which it is going to be installed for an absolute minimum of 48 hours before fitting. It should remain in its original packaging until immediately prior to installation. \_\_Como mínimo 48 horas antes de su instalación, todo el material debe ser colocado (manteniendo el embalaje original) en el centro de la estancia en la que se va a colocar. Debe mantenerse en su embalaje original hasta el momento inmediatamente anterior a su instalación.

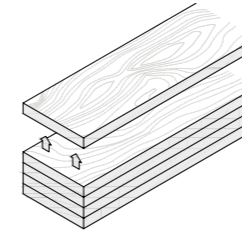


The room environment before, during and after the installation must be at a minimum temperature of 15°C and relative humidity between 30% and 65%. \_\_Las condiciones en la estancia antes, durante y después de la instalación tienen que ser de una temperatura mínima de 15°C y humedad relativa entre el 30 y 65 %.



Check that the face and edges of the boards do not contain foreign objects that may cause damage or difficult handling.

\_\_Compruebe que las lamas y los bordes de las mismas no contengan cuerpos extraños que puedan dañar el material o dificultar su manipulación.



Prevent the boards from sliding over each other by lifting them, never dragging them. \_\_Evite que las lamas se deslicen unas sobre otras levantándolas, nunca arrastrándolas.

## 1.4. Handling \_\_Manipulación

Due to their composition, Hy Tek boards are relatively hard. Tools for cutting must be more resistant than those used for most wood or wood-based materials. We recommend the use of polycrystalline diamond (PCD) blades as they offer greater resistance, effectively lasting longer. Blades must be perfectly sharp to ensure there is no splintering. \_\_Las lamas Hy Tek, como consecuencia de su composición, son relativamente duras. Las herramientas que se utilicen para su corte han de ser más resistentes que para la mayoría de las maderas o materiales con base de madera. Se recomienda el uso de discos de diamante policristalino (PCD) por su mayor resistencia y larga duración. Los discos han de estar perfectamente afilados para no provocar astillas.

Circular saw blades must be between 250 mm and 300 mm diameter for circular table saws and between 150 mm and 190 mm for handheld circular saws. Flat, trapezoidal tooth profiles are the most efficient. The blade should be suitable for 'fine cutting' with the number of teeth should be between 48 and 64, depending on the diameter. \_\_En cuanto a los discos de sierra circular, deben tener un diámetro de entre 250 mm y 300 mm para las sierras de mesa circulares y de entre 150 mm y 190 mm para las sierras circulares manuales. Los perfiles de diente planos y trapecoidales son los más eficaces. El disco debe ser adecuado para el 'corte fino' y debe tener entre 48 y 64 dientes, dependiendo del diámetro.

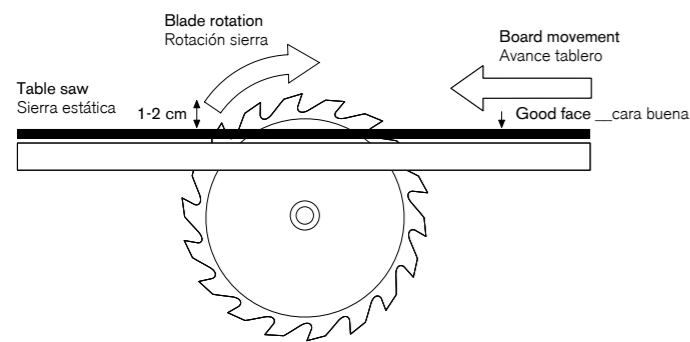
	Stationary circular table saws	Handheld circular saws
<b>Ø</b>	250-300 mm	150-190-210 mm
<b>Teeth</b>	60-80-96	48-64-64
<b>Mov. speed</b>	4-6 m/min	4-6 m/min
<b>Turning speed</b>	According to machine	According to machine
<b>Type of teeth</b>	Flat, trapezoidal tooth	Flat, trapezoidal tooth

	Sierras circulares de mesa fijas	Sierras circulares manuales
<b>Ø</b>	250-300 mm	150-190-210 mm
<b>Dientes</b>	60-80-96	46-64-64
<b>Vel. de avance</b>	4,6 m/min	4,6 m/min
<b>Vel. de giro</b>	Según máquina	Según máquina
<b>Tipo de diente</b>	Diente plano trapecoidal	Diente plano trapecoidal

## 1.5. Cleaning and maintenance

### \_\_Limpieza y mantenimiento

Blade teeth should always enter the aesthetic good face of the board. Table saws generally cut on the 'downstroke', therefore the board should be placed with the good face visible i.e. pointing upwards. Hand held circular saws generally cut on the 'upstroke', therefore the panel should face down, with the aesthetic good face not visible. \_\_Los dientes del disco siempre deben entrar en la cara visible y estética de la lama. Las sierras de mesa suelen cortar en sentido 'descendente' por lo que la lama debe ser colocada con la cara visible hacia arriba. Las sierras circulares manuales suelen cortar en sentido 'ascendente' por lo que el panel debe estar colocado boca abajo, sin que se vea la cara visible estética.



For further details about cutting or machining, please contact PARKLEX ([parklex@parklex.com](mailto:parklex@parklex.com)). \_\_Si desea más información sobre el corte o el mecanizado, póngase en contacto con PARKLEX ([parklex@parklex.com](mailto:parklex@parklex.com)).

#### 1.5.1. Cleaning \_\_Limpieza

Most dirt can be removed with water and non-abrasive (pH neutral) household detergents. \_\_La mayoría de la suciedad se puede eliminar con agua y detergentes domésticos no abrasivos (detergentes de pH neutro).

For more persistent stains, household bleach may be used diluted according to the manufacturer's instructions. \_\_Si las manchas persisten, se puede utilizar lejía doméstica, diluida según las instrucciones del fabricante.

Never use trichloroethylene, ammonia or other carpet cleaning products, acidic products or paint and grease solvents. \_\_No utilice nunca tricloroetileno, amoníaco u otros productos de limpieza de moquetas, productos ácidos o disolventes de pinturas o grasas.

Never use sponges or cloths with abrasive surfaces or scourers, as they will damage the product's surface. \_\_Nunca deben utilizarse trapos o esponjas con superficies abrasivas ni estropajos ya que pueden dañar la superficie del producto.

Do not use too much water or leave puddles of water on the floor. A damp mop or sponge is sufficient. \_\_No utilice agua en exceso ni deje charcos de agua en el suelo. Basta con una esponja o una fregona húmedas.

Do not clean with pressure washers. \_\_No limpie el suelo con máquinas de agua a presión.

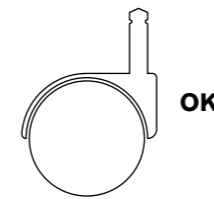
It is always advisable to carry out a cleaning test on a small area of the material, to verify the product used and procedure's effectiveness. If safe, continue to apply to the rest of the surface. \_\_Se recomienda realizar siempre una prueba de limpieza en una pequeña zona del material, a fin de verificar la eficacia del procedimiento y del producto utilizado. Si son eficaces, proceda con la totalidad de la superficie.

The use of cleaning products and solvents must always be carried out following all corresponding health and safety rules. \_\_La utilización de disolventes y productos de limpieza debe realizarse respetando siempre las correspondientes normas de seguridad e higiene.

#### 1.5.2. Maintenance \_\_Mantenimiento

Parklex Hy Tek requires no specific maintenance apart from regular cleaning. Under no circumstances should sanding, lacquering, oiling etc. be attempted. In the case of dirt, please see the Cleaning Section above. \_\_Parklex Hy Tek no requiere ningún mantenimiento específico, salvo la limpieza habitual. Bajo ningún concepto debe ser sometido a lijado, barnizado, aceitado, etc. Si está sucio, consulte el apartado de Limpieza anterior.

Castors on office type chairs must be suitable for use on hard floors (contact the chair supplier for advice). Castors must be regularly cleaned to remove any abrasive material such as sand, grit etc. to prevent any abnormal wear of the Hy Tek surface. \_\_Las sillas de oficina con ruedas deben ir provistas de ruedas aptas para suelos duros (póngase en contacto con su proveedor de sillas para que le asesore al respecto). Deberá limpiar las ruedas regularmente para eliminar todo material abrasivo como arena, arenisca, etc. con el fin de evitar el desgaste anormal de la superficie Hy Tek.



To move furniture, it must be lifted and gently placed in position; never drag it across the floor. \_\_Para mover el mobiliario, elévelo y colóquelo delicadamente en el lugar deseado. Nunca lo arrastre por el suelo.

#### 1.5.3. Repair \_\_Reparación

Whilst Hy Tek is highly durable, natural wood is a delicate material. There is currently no established method for repairing Hy Tek, therefore damaged panels must be replaced. \_\_Aunque Hy Tek es muy duradero, la madera natural es un material delicado. Actualmente, no hay ningún método establecido para reparar Hy Tek por lo que los paneles dañados deben ser reemplazados por otros nuevos.

## 1.6. Requirements for use

### \_\_Requerimientos de uso

#### 1.6.1. Information for dismantling \_\_Información para la desinstalación

Hy Tek products are part of an interior floor cover, the main components of which can be easily separated and recycled. \_\_Los productos Hy Tek forman parte de un sistema de revestimiento de interior para suelos, cuyos principales componentes son fácilmente separables y reciclables.

#### 1.6.2. Information for waste managers \_\_Información a los gestores de residuos

Recycling: the boards can be recycled. The recycling possibilities include use as filling material in wood-based panels for the construction industry. It may also be utilised in industrial incinerators. \_\_Reciclaje: las lamas pueden ser recicladas. Las posibilidades de reciclaje incluyen su uso como material de relleno en paneles basados en madera para el sector de la construcción. También pueden utilizarse en incineradoras industriales.

Landfill or disposal: all requirements controlling the production and management of construction and demolition waste must be followed, as well as any local regulations that may apply. \_\_Depósito en vertedero: deben cumplirse todos los requisitos que regulan la producción y gestión de los residuos de construcción y demolición, así como la normativa local vigente.

**2. Fastening systems and applications** \_\_Tipos  
de aplicación y sistemas de instalación

## 2.1. General instructions

### \_\_Instrucciones generales

#### 2.1.1. Calculation of material requirements

##### \_\_Requisitos para el cálculo de material

To calculate the amount of material required, the total surface area should be accurately measured. As a basic guide, the area should be increased by 5%\* to cover losses and trimming. However, this percentage may vary depending on the area to be covered. \_\_Para calcular el material necesario, debe medirse con precisión el área superficial total. A modo de orientación básica, debe incrementarse el área en un 5%\* para cubrir pérdidas y recortes. Sin embargo, este porcentaje puede variar en función del área a cubrir.

\* In order to install variable width boards, please consult Parklex Technical Department. \_\_\* Para instalar el sistema de lamas de diferentes anchuras, consultar con el Departamento Técnico de Parklex.

#### 2.1.2. Subfloor conditions prior to installation

##### \_\_Condiciones de solera antes de la colocación

The subfloor must meet precise requirements before the material can be stored on site or installed: \_\_La solera debe cumplir requisitos precisos antes de instalar el material o almacenarlo en obra:

- It must be solid and consistent, without any risk of subsequent failure or deformation \_\_Debe ser sólida y consistente, sin riesgo de fallos ni deformaciones posteriores.

- Concrete (or similar) slabs must have a moisture content below 2.5% (2% for installations over underfloor heating systems.). The subfloor must conform to the requirements of UNE 56810 or equivalent national standard (whichever takes precedence), and measured in accordance with the specific instructions of the manufacturer of the measuring equipment. \_\_Las losas de hormigón (o similar) deben tener una humedad inferior a 2,5% (2% para las instalaciones con calefacción radiante). La solera debe cumplir los requisitos de la norma UNE 56810 u otra norma nacional equivalente (la que prevalezca) y debe medirse siguiendo las instrucciones específicas del fabricante del equipo de medición.

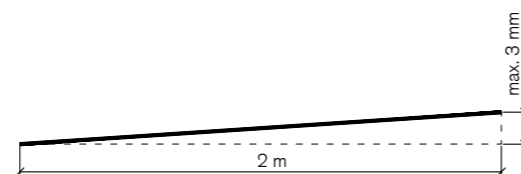


**max. 2,5%**  
(radiant 2%)  
(radiante 2%)

Sill RH __Solera HR	Floor __Suelo
≤ 2,5%	Floating, Bonded __Flotante, Adherido
≤ 2,5%	Variable width boards __Lamas anchura variable
≤ 2,5%	Humid environments __Entornos húmedos
≤ 2%	Radiant floor __Suelo radiante

- It must be completely clean and clear, with no oil or residue from other materials. \_\_Debe estar completamente limpia, sin aceite ni residuos de otros materiales.

- It must be level, with a maximum of deviation of 0.15%, or 3 mm over 2000 mm. \_\_Debe estar nivelada, con una desviación máxima del 0,15%, o 3 mm sobre 2000 mm.



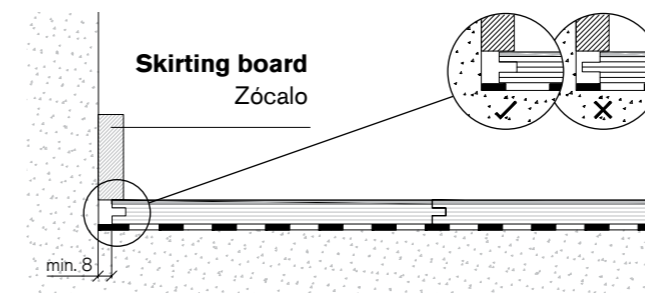
- To ensure that the subfloor meets the above conditions, it may be necessary to apply a self-levelling compound, in accordance with the manufacturers' instructions. \_\_Para asegurarse de que la solera cumple las condiciones anteriores, debe aplicar un compuesto autonivelante siguiendo las instrucciones del fabricante.

#### 2.1.3. Expansion joints

##### \_\_Juntas de dilatación

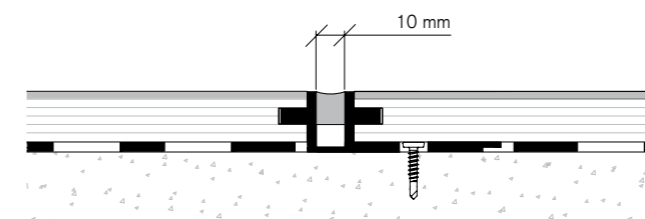
Due to the material composition and its expansion/contraction movements, it is essential to leave expansion joints/gaps of  $\geq 6$  mm around the perimeter of the area of installation, next to walls and obstacles. This distance must be consistently maintained with the temporary use of wedges during the installation process. The floor should never be installed in direct contact with the walls or other fixed elements of the construction, or have a joint/gap less than 8 mm. Debido a la composición del material y sus movimientos de expansión/contracción, es esencial dejar espacios/juntas de dilatación de  $\geq 6$  mm alrededor del perímetro del área de instalación, junto a paredes y obstáculos. Esta distancia debe mantenerse sistemáticamente con el uso temporal de cuñas mientras dure la instalación. No se debe instalar nunca el suelo en contacto directo con las paredes o con otros elementos fijos de la construcción, ni dejar una junta/espacio inferior a 8mm.

The floor must be allowed to expand, for example, next to thresholds, door frames, heating pipes and adjoining floor finishes. It is also important to ensure that a skirting board covers the contraction that occurs during the winter, as much of this contraction is at the perimeter. \_\_El suelo ha de tener posibilidad de dilatación, por ejemplo, junto a umbrales, marcos de puerta, tuberías de calefacción y acabados de suelo contiguos. Es importante también asegurarse de que el zócalo cubra la contracción producida durante el invierno, ya que gran parte de la contracción tiene efecto en los bordes perimetrales.



For installations equal to or longer than 8 metres in either direction, we recommend the installation at least one intermediate expansion joint of 10 mm width under UNE 56810 standard. \_\_En instalaciones de longitud igual o mayor a 8 m en cualquier dirección, se recomienda instalar al menos una junta de dilatación intermedia de 10 mm de ancho según la norma UNE 56810.

Distance __Distancia	Expansion Joints __Juntas de dilatación
8 m	10 mm



#### 2.1.4. Available width boards

##### \_\_Anchuras de lama disponibles

Hy Tek floors are available in 4 different widths: \_\_Los suelos Hy Tek están disponibles en cuatro anchuras diferentes:



(Dimensions in mm) \_\_ (Dimensiones en mm)

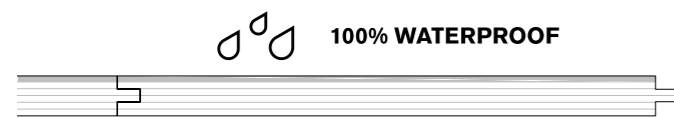
\* Only available for installations with variable width boards. \_\_\* Solamente para la instalación de lamas con anchura variable.

### 2.1.5. Board joint designs \_\_Diseños de junta de las lamas

Parklex Hy Tek is available with a choice of 2 board joint details: \_\_Parklex Hy Tek está disponible con dos tipos de junta para las lamas:

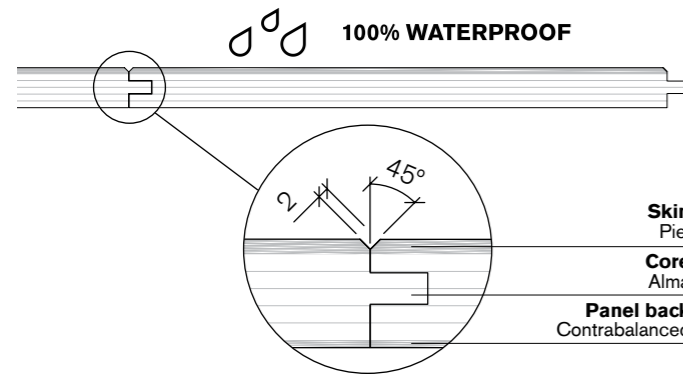
#### Unbevelled joint \_\_Junta no biselada

Boards have a conventional 'closed' and flush joint, as shown below. \_\_Las lamas tienen una junta enrasada y 'cerrada' convencional.



#### Bevelled joint \_\_Junta biselada

Boards have a 2mm bevel, set at 45°, creating a 'traditional' appearance. \_\_Las lamas tienen un bisel de 2mm, a 45°, obteniéndose un aspecto 'tradicional'.

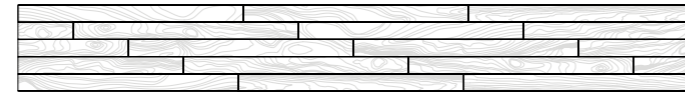


2 options of bevelled joints are available: \_\_Hay dos opciones de juntas biseladas disponibles:

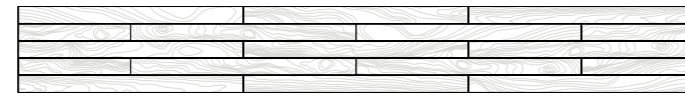
Longitudinal bevel: the bevel is machined only at the longitudinal edges of the board. \_\_Bisel longitudinal: el bisel solo se mecaniza en los bordes longitudinales de la lama.

Full/perimetric bevel (longitudinal + transversal): a bevel to all 4 edges of the board. \_\_Bisel perimétrico/completo (longitudinal + transversal): un bisel en los cuatro bordes de la lama.

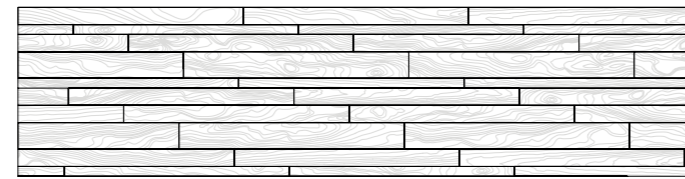
### 2.1.6. Installation patterns \_\_Patrones de instalación



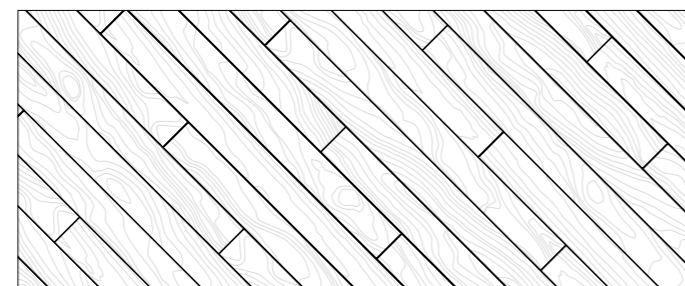
Running bond 1/4 \_\_En hilera 1/4



Brick bond 1/2 \_\_Juntas a traba 1/2



Combining different board widths \_\_Combinación de diferentes anchuras de lama



Boards run at 45° \_\_Las lamas se colocan a 45°

\* In order to install Hy Tek following other installation patterns, please consult Parklex Technical Department. \_\_\* Para instalar Hy Tek con otros patrones de instalación, consultar con el Departamento Técnico de Parklex.

#### Incorrect installation methods \_\_Métodos de instalación incorrectos



Stack joint \_\_Junta apilada

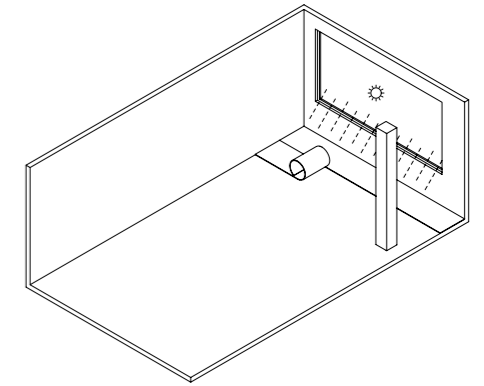
## 2.2. Fastening systems and applications

### \_\_Tipos de aplicación y sistemas de instalación

Parklex offers numbers of installation systems and applications depending on the chosen board width. \_\_Parklex ofrece diferentes sistemas de instalación y aplicaciones en función del ancho de lama escogido.

	Board widths Anchos de lama			
	107 mm	188 mm	290 mm	590 mm
<b>Floating</b> Flotante	–	✓	–	–
<b>Bonded</b> Adherido	–	–	✓	✓
<b>Radiant</b> Radiante	–	✓	–	–
<b>Combined</b> Combinado	✓	✓	✓	–
<b>Humid env.</b> A. Húmedos	✓	✓	✓	✓

It is generally advisable to install the material parallel to the main source of light, in a longitudinal direction. This is particularly important in long, narrow rooms. \_\_Por lo general, se recomienda instalar el material de forma paralela a la fuente principal de luz y en el sentido longitudinal. Esto tiene especial importancia en los recintos largos y estrechos.



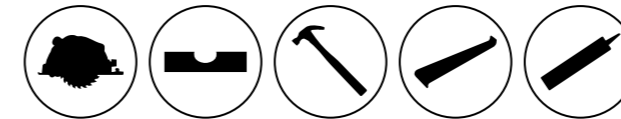
#### 2.2.1. Installation as a floating floor

##### \_\_Instalación como suelo flotante

The floating floor method is the most appropriate system for 188 mm wide boards. \_\_El sistema de suelo flotante es el sistema a utilizar para lamas de 188 mm de ancho.

#### Assembly procedure \_\_Procedimiento de montaje

For installation use a circular saw, a spirit level, hammer, crowbar, PVA glue (D3) and a tapper/tapping block. \_\_Para instalar el suelo se requiere una sierra circular, nivel, martillo, palanqueta, cola blanca (D3) y un golpeador/taco para golpear.

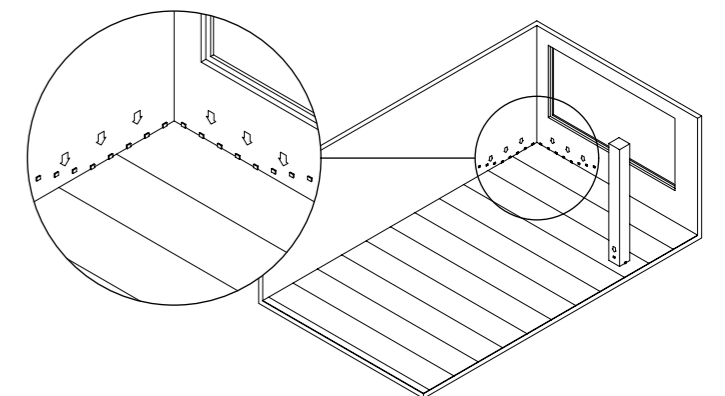


Measure the subfloor humidity/level to confirm it meets our minimum requirements, as above. \_\_Mida el nivelado/humedad de la solera para comprobar que cumple los requisitos mínimos detallados más arriba.

Place the underlay in a transverse direction to board. The underlay acts as acoustic insulation and moisture protection, and absorbs minor irregularities in the subfloor. The underlay must have an integral moisture barrier. The mats are placed edge to edge, without overlapping, and joined together with suitable moisture resistant tape. \_\_Coloque la manta de aislamiento en sentido transversal al de la lama. La manta de aislamiento actúa como aislante acústico y ofrece protección contra la humedad, absorbiendo pequeñas irregularidades de la solera. La manta de aislamiento tiene que llevar incorporada una barrera anti-humedad. Las mantas se colocan borde con borde sin solapamientos y se unen entre ellas con cinta adhesiva resistente a la humedad.

Contact [parklex@parklex.com](mailto:parklex@parklex.com) for advice on locally available underlay. \_\_Póngase en contacto con [parklex@parklex.com](mailto:parklex@parklex.com) para recibir información sobre las bases disponibles en su zona.

If laying on top of an existing wood sub-floor, the new boards should be installed at 90° to the original, if possible. \_\_En caso de instalar el suelo sobre una solera de madera ya existente, las nuevas lamas deben instalarse, a ser posible, a 90° de las originales.

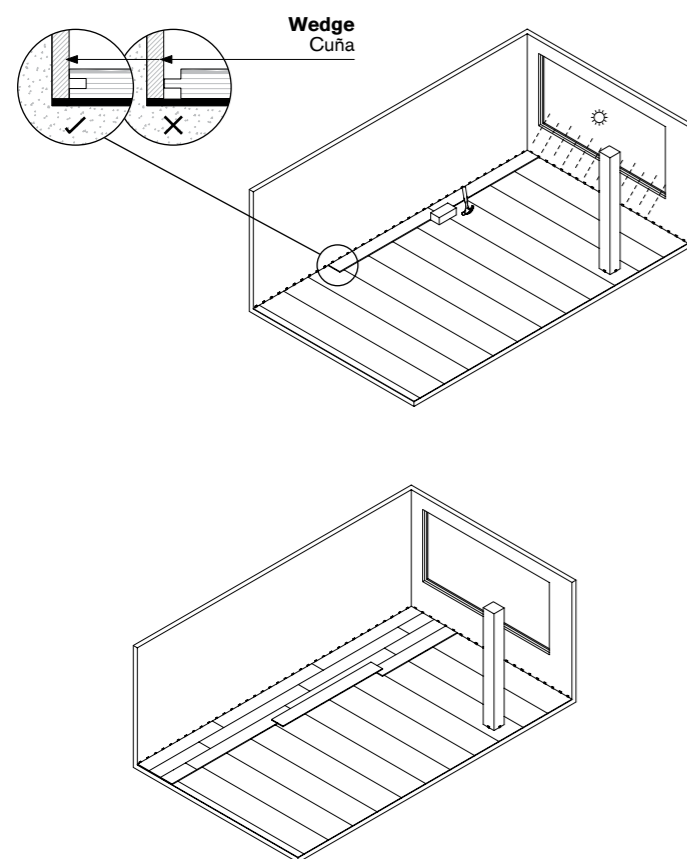


During the installation process,  $\geq 8$  mm temporary wedges must be placed at the perimeter, next to walls or other fixed points, to allow for future expansion/contraction. \_\_Durante el proceso de instalación, deben colocarse cuñas temporales de  $\geq 8$  mm en el perímetro, junto a las paredes u otros puntos fijos para permitir la futura dilatación/contracción.

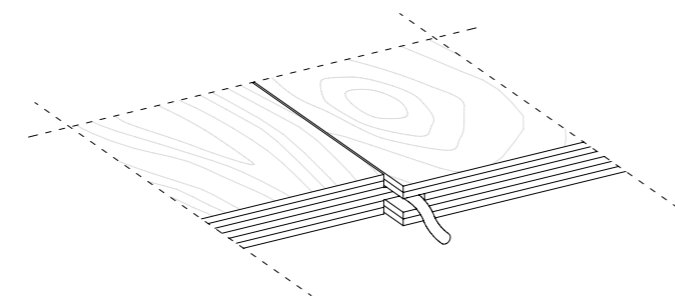
If possible, tap against the tongue of the boards. \_\_Siempre que sea posible, golpee el macho de la lama.

After selecting the direction of the grain, place the first row of boards with the groove facing the wall, ensuring that the line is consistent\* using a string-line. Place temporary wedges to ensure the boards are running straight. The following rows should be started with the off-cut from the previous row, ensuring that the heads of the two consecutive rows are an absolute minimum of 450 mm apart, with an optimum offset of 600 mm. \_\_Tras elegir el sentido de la veta, coloque la primera hilera de lamias con la hembra orientada a la pared, asegurando con un cordel tirante que la línea quede bien recta. Coloque cuñas temporales para que las lamias queden rectas. Las siguientes hileras se inician con el trozo sobrante de la anterior, procurando que el decalaje entre dos filas consecutivas se encuentre como mínimo a 450 mm siendo el óptimo de 600 mm.

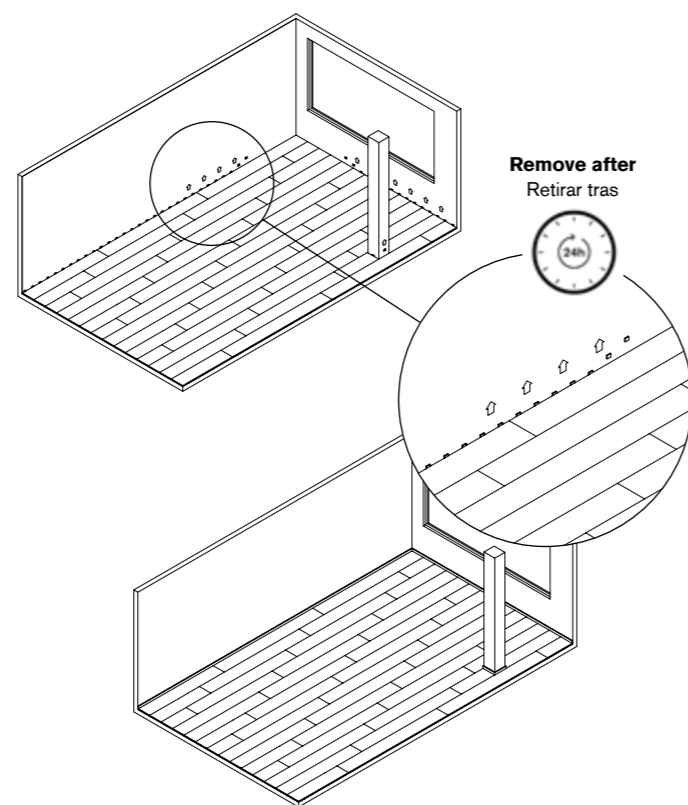
\* Use a tapper/tapping block to prevent the tongue from deforming. \_\_\* Utilice un golpeador/taco para golpear para evitar deformar el macho.



Apply continuous lines of PVA D3/D4 adhesive just inside upper edge of the groove to ensure that the tongue is fully coated when the boards are tapped together. This ensures a water-resistant finish, and maximum strength at the joint. Adhesive is of no use at the back of the slot, an area designed to attract excess adhesive inside the joint. It is essential that any excess surface adhesive visible at the joints is **immediately** and completely wiped off with a damp cloth, or it will be visible when dry. \_\_Aplique cordones de adhesivo PVA D3/D4 continuos en el interior del borde superior de la hembra para que el macho quede totalmente revestido al golpear las lamias para unirlos. De esta manera, el acabado es impermeable y se obtiene una resistencia máxima en la junta. Al fondo de la ranura, la cola no tiene utilidad ya que es una zona destinada a atraer el exceso de adhesivo del interior de la junta. Es fundamental retirar **inmediatamente** y por completo con un paño húmedo todo exceso de adhesivo superficial visible en las juntas. De lo contrario, se verá cuando se seque.



Remove the temporary wedges after 24 hours and fit a skirting board with a suitable thickness to cover the perimeter joints. \_\_Transcurridas 24 horas, retire las cuñas temporales e instale un rodapié de espesor adecuado para tapan las juntas perimetrales.



## 2.2.2. Installation as a glued floor \_\_Instalación como suelo encolado

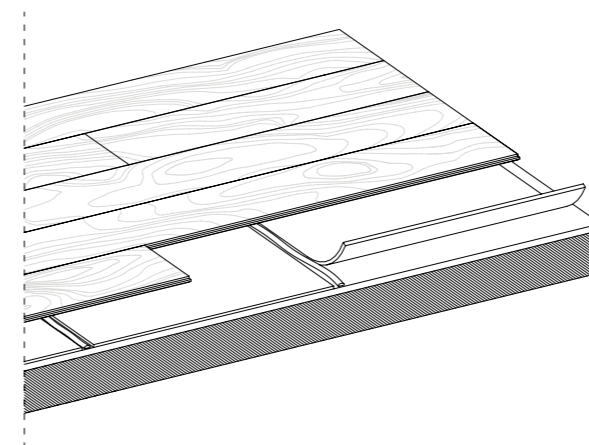
This procedure is the most appropriate system for  $>188$  mm-wide slats. \_\_El sistema de suelo encolado es el sistema a utilizar para lamias de ancho  $>188$  mm.

### Assembly procedure \_\_Procedimiento de montaje

For installation as a glued floor, it is important to follow the same basic instructions as shown in section 2.1 (floating) with a change to the arrangement of the underlay which must allow for the positioning of a flexible adhesive to the sub-floor, at certain points. Only underlay with an integrated moisture barrier may be used. \_\_Para la instalación como suelo encolado, es importante seguir las mismas instrucciones básicas que se detallan en el apartado 2.1 (flotante), cambiando la distribución de la manta de aislamiento, que debe permitir la colocación de un adhesivo flexible en determinados puntos de la solera. Solo se puede utilizar una base que lleve integrada una barrera anti-humedad.

Position as 2.1 the underlay with integrated moisture barrier. Cut 30 mm wide slots at 90° to the floor direction and apply a continuous line of elastic adhesive at each slot. The maximum separation between slots is 600 mm, with a minimum of 5 lines of adhesive per full length of 2450 mm. \_\_Tal y como se explica en 2.1, coloque la manta de aislamiento con la barrera anti-humedad incorporada. Corte ranuras de 30 mm de ancho a 90° en la dirección del suelo y aplique un cordón continuo de adhesivo elástico en cada ranura. La separación máxima entre ranuras es de 600 mm, con 5 cordones de adhesivo como mínimo en toda la longitud de 2450 mm.

Before applying the continuous lines of elastic adhesive, prepare using the recommended primer to both the Hy Tek board and the sub-floor, following the instructions from adhesive manufacturer. \_\_Antes de la aplicación de los cordones continuos de adhesivo elástico, prepare la superficie aplicando la imprimación recomendada en la lama Hy Tek y en la solera siguiendo las instrucciones del fabricante del adhesivo.



## 2.2.3. Installation over underfloor heating systems \_\_Instalación sobre suelo radiante

Flooring over radiant heating is possible, using only 188 mm wide boards. \_\_El sistema flotante sobre suelo radiante sólo se puede instalar con lamias de 188 mm de ancho.

### Assembly procedure \_\_Procedimiento de montaje

Underfloor or radiant heating systems work either by warm water circulation or by electrical mats. In these systems, the coils formed by the heating pipes or mats are embedded into a variety of sub-floors. Please refer to the specific detail and instructions supplied by the installer of the system in place. \_\_Los sistemas de calefacción por suelo radiante funcionan bien por circulación de agua caliente o por medio de placas eléctricas. En estos sistemas, los serpentines formados por los tubos de calefacción o placas van empotrados en diversas soleras. Consulte las instrucciones y datos específicos del instalador del sistema de calefacción.

Hy Tek can be installed as flooring over radiant heating provided the installation **fully** complies with a series of conditions regarding the commissioning of the heating circuit, the Hy Tek installation and the subsequent operation of the system. \_\_Hy Tek puede ser instalado sobre calefacción radiante siempre que se cumplan **todas** las condiciones referentes a la puesta en marcha del circuito calefactor, a la instalación de Hy tek y al posterior funcionamiento del sistema.

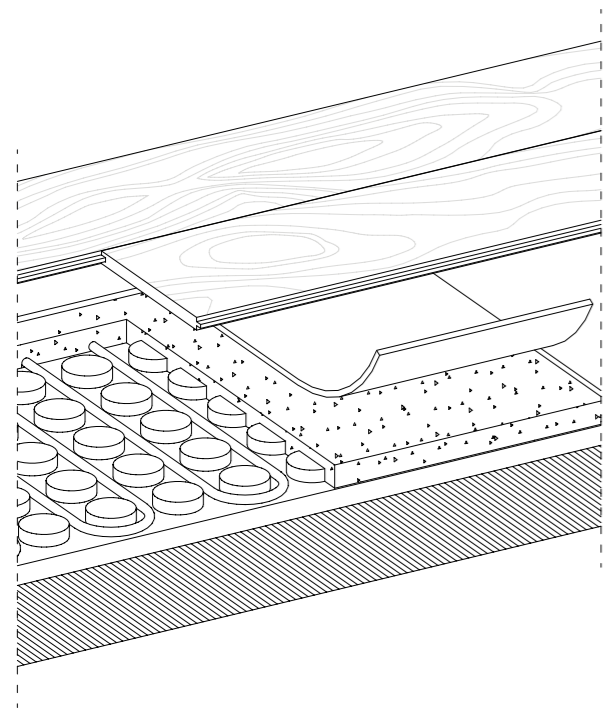
Floor temperature and damp are the two key factors that must be kept under control to ensure that the floating floor works correctly. \_\_La humedad y la temperatura del suelo son los dos factores claves que se deberán controlar para que el suelo flotante funcione correctamente.

Before commissioning the heating system, it is imperative that the sub-floor meets the necessary conditions as per 2.1.2. of this document. \_\_Antes de poner en marcha el sistema de calefacción, hay que comprobar que la solera cumple las condiciones necesarias descritas en el subapartado 2.1.2. del presente documento.

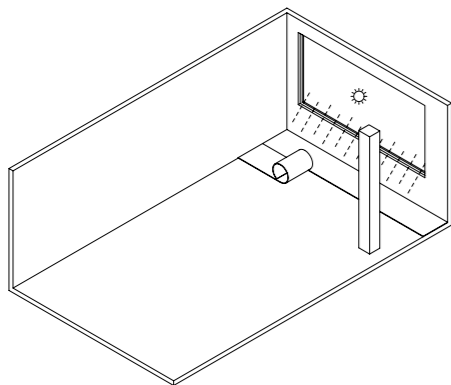
It is essential that the water circuits have no leaks, and the boiler manufacturer and/or installer have fully approved the installation. No responsibility will be accepted by Parklex for any failures of our product due to the performance or incorrect operation of the heating system. \_\_Es esencial que los circuitos de agua carezcan de fugas y que el fabricante y/o el instalador de la caldera hayan autorizado la instalación. Parklex no asumirá responsabilidad alguna por los fallos que sufra nuestro producto debido al rendimiento o funcionamiento incorrecto del sistema de calefacción.

The heating must be switched off two days before the installation of Hy Tek. \_\_Se debe apagar la calefacción dos días antes de instalar Hy Tek.

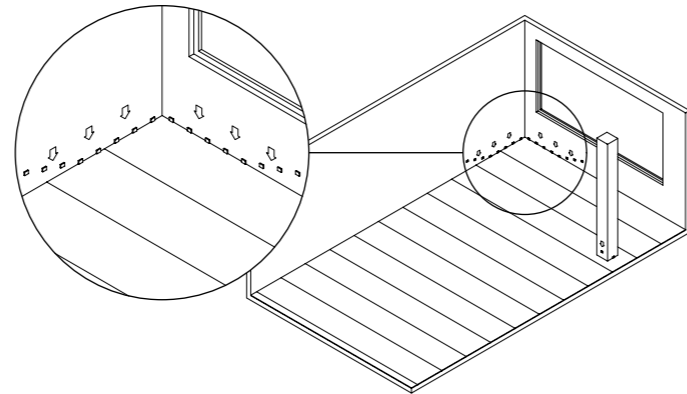
Place a specific underlay for radiant flooring (See 2.3. Accessories) at 90° to the floor direction. The underlay acts as acoustic insulation and moisture protection, and absorbs minor irregularities in the subfloor. The underlay must have an integral moisture barrier. The mats are placed edge to edge, without overlapping, and joined together with suitable moisture resistant tape. \_\_Coloque una manta específica para suelos radiantes (consulte el apartado 2.3. Accesorios) a 90° en el sentido del suelo. La manta de aislamiento actúa como aislante acústico y ofrece protección contra la humedad, absorbiendo pequeñas irregularidades de la solera. La manta de aislamiento tiene que llevar incorporada una barrera anti-humedad. Las mantas se colocan borde con borde sin solapamientos y se unen entre ellas con cinta adhesiva resistente a la humedad.



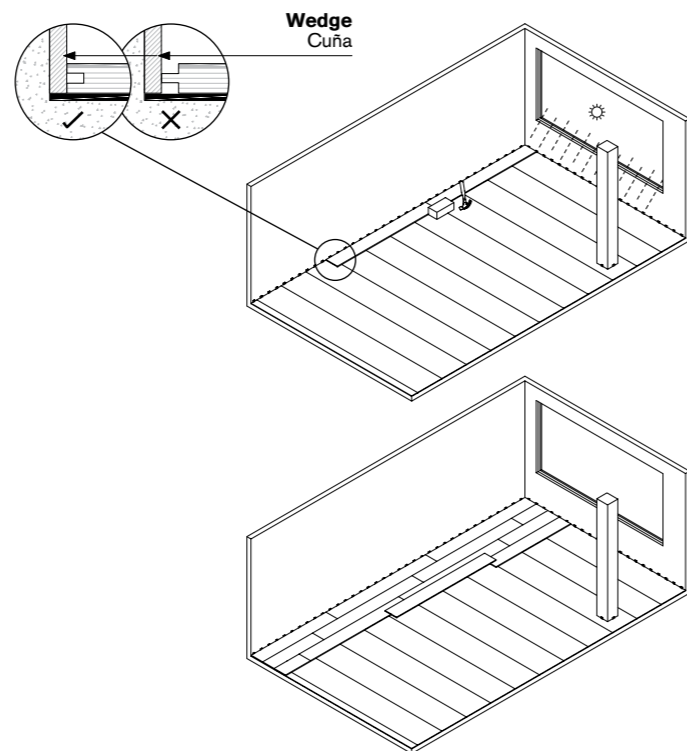
It is generally advisable to install the material parallel to the main source of light, in a longitudinal direction. This is particularly important in long, narrow rooms. \_\_Por lo general, se recomienda instalar el material de forma paralela a la fuente principal de luz y en el sentido longitudinal. Esto tiene especial importancia en los recintos largos y estrechos.



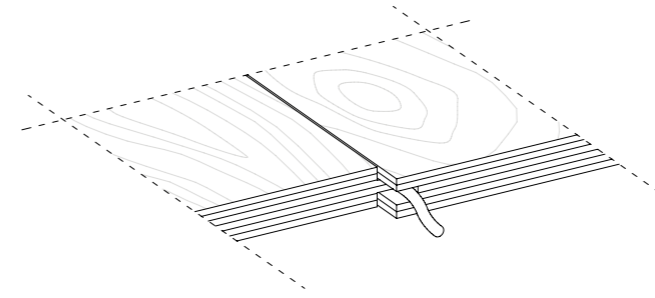
During the installation process, ≥ 6 mm temporary wedges must be placed at the perimeter, next to walls or other fixed points, to allow for future expansion/contraction. \_\_Durante el proceso de instalación, deben colocarse cuñas temporales de ≥ 6 mm en el perímetro, junto a las paredes u otros puntos fijos para permitir la futura dilatación/contracción.



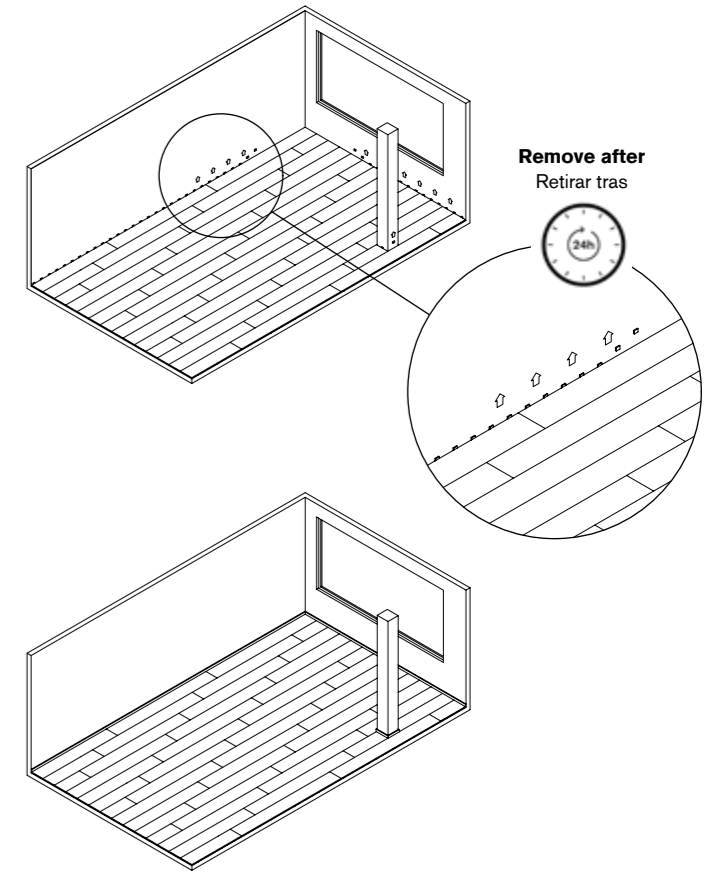
After selecting the direction of the grain, place the first row of boards with the groove facing the wall, ensuring that the line is consistent\* using a string-line. Place temporary wedges to ensure the boards are running straight. The following rows should be started with the off-cut from the previous row, ensuring that the heads of the two consecutive rows are an absolute minimum of 450 mm apart, with an optimum offset of 600 mm. \_\_Tras elegir el sentido de la veta, coloque la primera hilera de laminas con la hembra orientada a la pared, asegurando con un cordel tirante que la línea quede bien recta. Coloque cuñas temporales para que las laminas queden rectas. Las siguientes hileras se inician con el trozo sobrante de la anterior, procurando que el decalaje entre dos filas consecutivas se encuentre como mínimo a 450 mm siendo el óptimo de 600 mm.



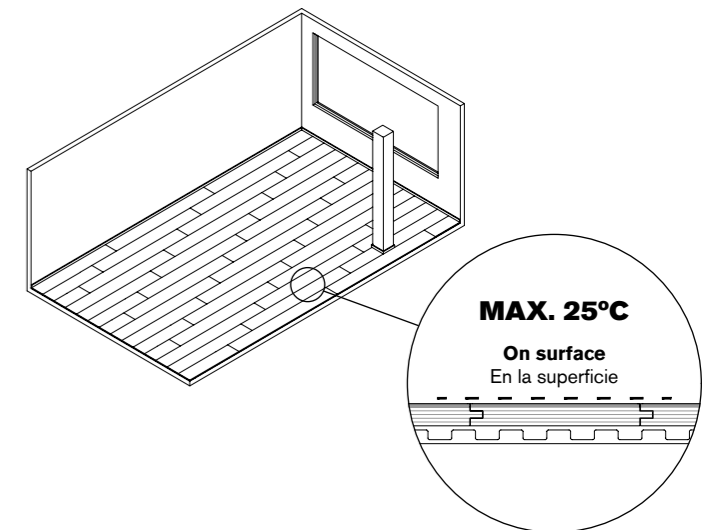
Apply continuous lines of PVA D3/D4 adhesive just inside upper edge of the groove to ensure that the tongue is fully coated when the boards are tapped together. This ensures a water-resistant finish, and maximum strength at the joint. Adhesive is of no use at the back of the slot, an area designed to attract excess adhesive inside the joint. It is essential that any excess surface adhesive visible at the joints is **immediately** and completely wiped off with a damp cloth, or it will be visible when dry. \_\_Aplique cordones de adhesivo PVA D3/D4 continuos en el interior del borde superior de la hembra para que el macho quede totalmente revestido al golpear las laminas para unirlos. De esta manera, el acabado es impermeable y se obtiene una resistencia máxima en la junta. Al fondo de la ranura, la cola no tiene utilidad ya que es una zona destinada a atraer el exceso de adhesivo del interior de la junta. Es fundamental retirar **inmediatamente** y por completo con un paño húmedo todo exceso de adhesivo superficial visible en las juntas. De lo contrario, se verá cuando se seque.



Remove the wedges after 24 hours and fit a skirting board with a suitable thickness to cover the perimeter joints. \_\_Transcurridas 24 horas, retire las cuñas temporales e instale un rodapié de espesor adecuado para tapar las juntas perimetrales.

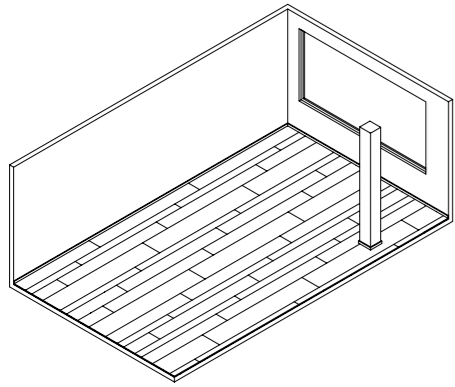


Once Hy Tek has been installed, it is important to regulate the heating so that the surface temperature of the floor does not exceed 25°C, always avoiding any sudden temperature variations. \_\_Una vez instalado el sistema Hy Tek, es importante regular la calefacción para que la temperatura de la superficie del suelo no supere los 25°C, y se deben evitar siempre las variaciones térmicas repentinas.



**2.2.4. Installation with variable width boards**  
 \_\_Instalación con lamas de diferentes anchuras

Installation with combined width boards **must** be as a glued floor. This installation system is valid for 107 mm, 188 mm and 290 mm width boards. \_\_Si se desea instalar lamas de diferentes anchuras, el suelo **debe** instalarse a modo de suelo encolado. Este sistema de instalación puede utilizarse para lamas de 107 mm, 188 mm y 290 mm.



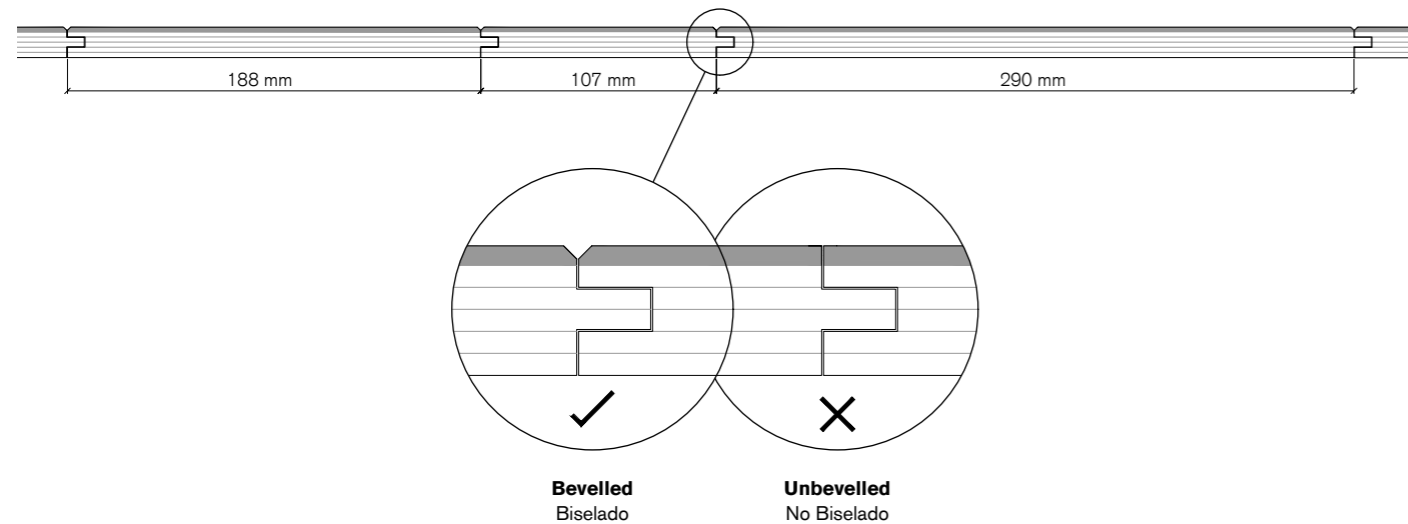
**Assembly procedure** \_\_Procedimiento de montaje

For installing Hy Tek with variable width boards, it is important to follow the installation instructions as described in section **2.2.2. Installation as a glued floor** (p.27). \_\_Para instalar Hy Tek con lamas de diferentes anchuras, es importante seguir las instrucciones de instalación descritas en el subapartado **2.2.2. Instalación como suelo encolado** (pág. 27).

It is not permitted to install more than 2 consecutive rows of 107 mm width boards. Please note: where 107 mm width board are to be installed, all material will be supplied bevelled (either only longitudinal or longitudinal + transversal, please order accordingly\*). \_\_No se puede instalar más de dos filas consecutivas de lamas de 107 mm de ancho. Nota: si se va a instalar lamas de 107 mm de ancho, todo el material suministrado debe estar biselado (solo longitudinal o longitudinal + transversal. Realice el pedido correspondiente\*).

To know the approximated percentages of each piece width on installation, contact Parklex Technical Department. \_\_Para conocer los porcentajes aproximados de cada ancho de lama en instalación, contactar con el Departamento Técnico de Parklex.

\* Check section 2.1.5. \_\_\* Consultar el apartado 2.1.5.



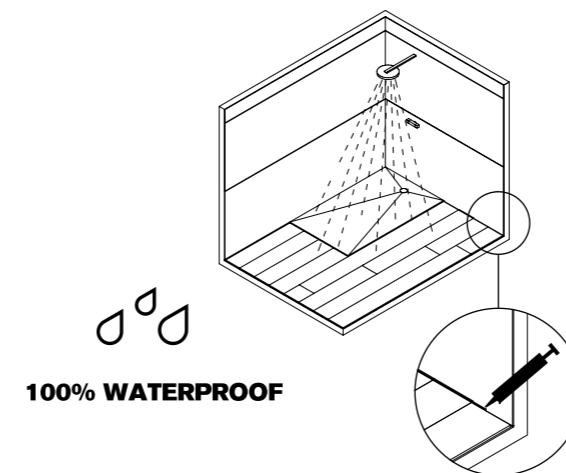
**2.2.5. Installation in humid environments**  
 \_\_Instalación en entornos húmedos

For Hy Tek installation in humid environments it is mandatory to follow the instructions in **2.2.2. Installation as a glued floor** (p. 21), except for 188 mm width boards that should be installed as described in the section **2.2.1. Installation as a floating floor**. \_\_Si Hy Tek va a ser instalado en entornos húmedos, hay que seguir las instrucciones descritas en el apartado **2.2.2. Instalación como suelo encolado** (p. 21), excepto las lamas de 188 mm de ancho, que se deben instalar a modo de **2.2.1. instalación como suelo flotante**.

**Assembly procedure** \_\_Procedimiento de montaje

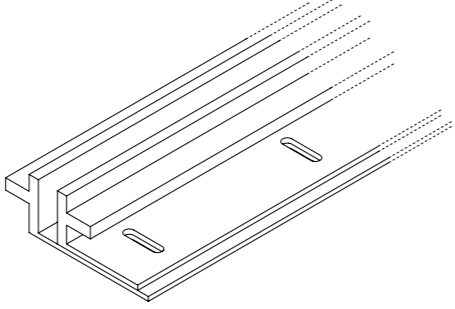
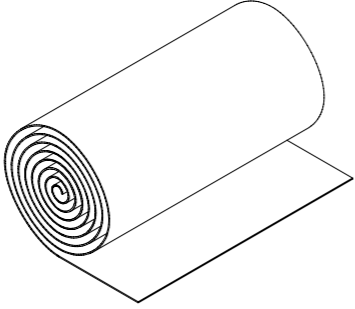
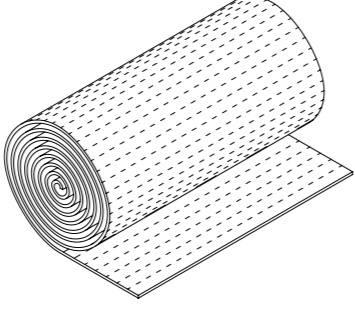
For installations of 188 mm width Hy Tek boards in humid environments (Bathroom, kitchen, locker room, Spa,...) it is important to follow the same installation instruction described in **2.2.1. Installation as a glued floor**, while installation of Hy Tek boards > 188mm must be installed as described in section **2.2.2. Installation as glued floor** and/or **2.2.4. Installation with variable width boards**, with the additional requirement to seal perimeter joints. \_\_Para instalación de lamas Hy Tek de 188 mm de ancho en entornos húmedos (baño, cocina, vestuario, spa, etc) es importante seguir las mismas instrucciones de instalación descritas en el apartado **2.2.1. Instalación como suelo flotante**, mientras que los anchos de lama > 188 mm instalados en entornos húmedos deben ser instalados siguiendo las instrucciones descritas en el apartado **2.2.2. Instalación como suelo encolado** y/o **2.2.4. Instalación con lamas de anchuras diferentes**, además de cumplir el requisito de sellar las juntas perimetrales.

For the sealing of perimeter joints on walls and other fixed points (shower tray, bath, columns, door frames,...) it is necessary to use a waterproof sealer (silicone or similar) that allows for the dimensional variations of the material and prevent the entry of liquids through the joints. \_\_Para sellar las juntas perimetrales de las paredes u otros puntos fijos (plato de ducha, baño, columnas, marcos de puerta, etc.) hay que utilizar un sellante impermeable (silicona o similar) que permita soportar las variaciones dimensionales del material y evitar la entrada de líquido por las juntas.



## 2.3. Accessories

### \_\_Accesorios

Ref.	Description __ Descripción
<p><b>EXP-JOINT:</b> Expansion joint __Junta de dilatación</p> <p>Length __Largo = 3 m</p>	
<p><b>DECIBEL-2:</b> Insulation mat __Manta de aislamiento</p> <p>Mat width __Ancho rollo = 1,37 m Length __Largo = 11 m Thickness __Espesor = 3,7 mm</p>	
<p><b>Sound Silver:</b> Insulation mat (Specific for wet areas and over underfloor heating) __Manta de aislamiento (Específica para ambientes húmedos y para suelo radiante)</p> <p>Mat width __Ancho rollo = 1,37 m Length __Largo = 25 m Thickness __Espesor = 2 mm</p>	

**[www.parklex.com](http://www.parklex.com)**